

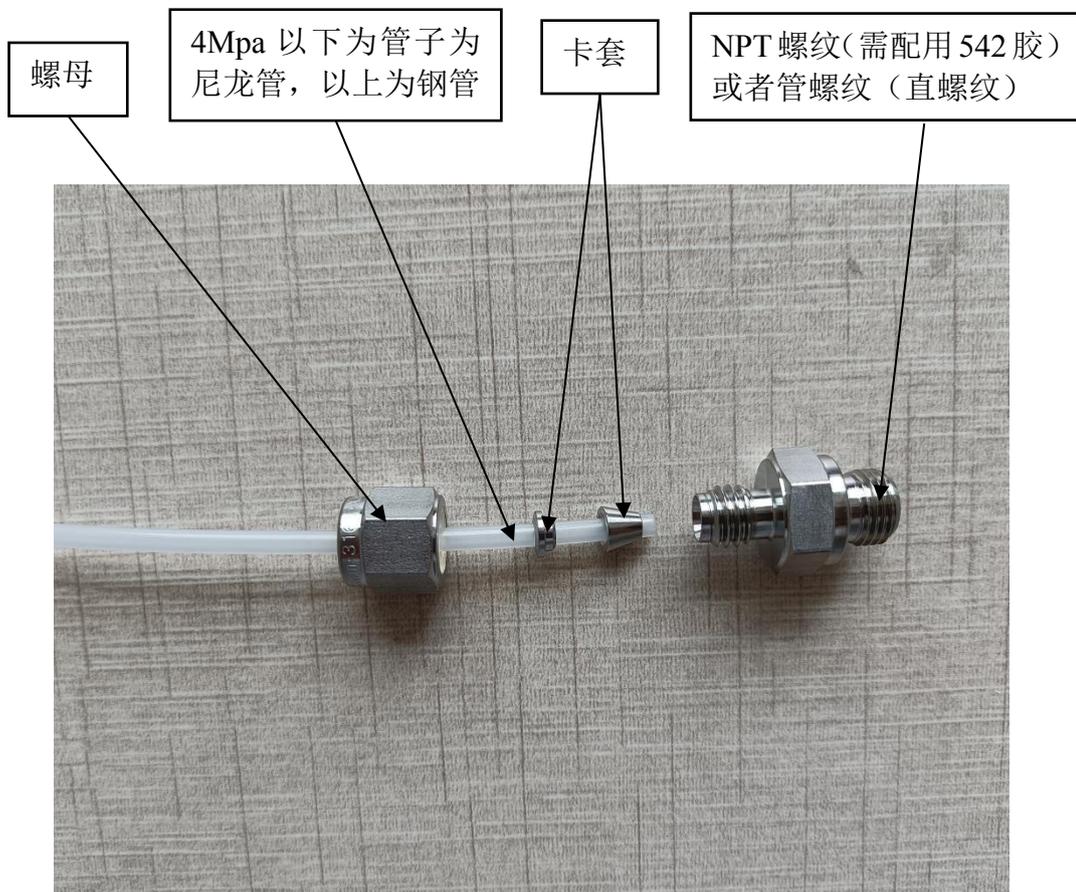
文档名称：卡套的装配

文档编号：HS001

一、概述

卡套接头是由三部分组成：接头体、卡套、螺母。当卡套和螺母套在钢管上插入接头体后，旋紧螺母时，卡套前端外侧与接头体锥面贴合，内刃均匀地咬入无缝钢管，形成有效密封。

二、组装



1. 卡套接头按要求对需要酸洗的管子应先酸洗处理。
2. 按需要长度用锯床或专用切管机等机具切断管子，绝对不允许用溶断（如火焰切割）或砂轮切割；除去管端内外圆毛刺、金属切屑及污垢；除去管接头的防锈剂及污垢；同时还要保证管子圆度。
3. 将卡套按照图示位置套入管子，然后将管子插入接头体内锥孔，顶到底为止。



西安康拓力仪器设备有限公司

XIAN KTL INSTRUMENTS CO., LTD

4. 将螺母通过管子滑到螺纹处：
 - (1) 对于第一次操作，用手拧紧螺母直到“手指紧固”，然后用扳手转动四分之三圈(8mm 管需用扳手转动一又四分之一圈)；
 - (2) 在正常操作过程中使用时，先用手拧紧螺母，然后用扳手旋转 $1/4$ (90 度)。拆开检查卡套是否已切入管子，位置是否正确。卡套不允许有轴向移动，可稍有转动。
5. 检查合格后重新旋紧螺母。